



SO/SOE

schnell, unkompliziert, präzise



Einschneidefräser-Schleifmaschinen

***BEWÄHRT, ROBUST
UND VIELSEITIG***

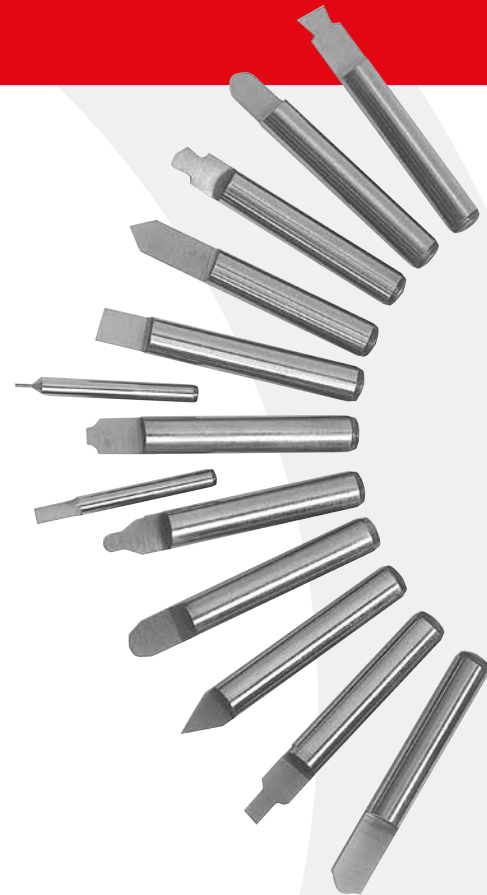


Das Schleifen von Graviersticheln, Formfräsern und anderen Werkzeugen zur Bearbeitung komplizierter Werkstückformen – das sind die bevorzugten Einsatzgebiete der beiden leistungsstarken Einschneidefräser-Schleifmaschinen S0 und S0E von ISOG.

Robuste Konstruktion, enorme Vielseitigkeit, beispielhafte Präzision und Qualität. Mit diesen Produktmerkmalen haben sich die beiden Einschneidefräser-Schleifmaschinen S0 und S0E von ISOG weltweit eine führende Position erobert.

Immer wenn es ums Schleifen hochgenauer oder feinsten Einschneidefräser geht oder komplizierte Schneidenformen schnell erzeugt und im Handumdrehen nachgeschliffen werden sollen, gibt es zur S0 und S0E keine Alternative.

Mit der S0 und der S0E schleifen Sie aber nicht nur perfekte Einschneidefräser. Auch Stempel, Dreh- und Stoßstähle, Taststifte, Zentrierspitzen und andere Rundteile werden damit zeitsparend und wirtschaftlich gefertigt. Und sogar Bohrer, geradeverzahnte Radiusfräser und Stirnschneiden von Schaftfräsern werden wieder messerscharf.



► **S0** – das kleine Kraftpaket mit 0,25 kW

► **S0E** – mit einer erhöhten Leistung von 0,55 kW

UNSER KLEINES KRAFTPAKET



Die SO ist unser bewährtes Basismodell. Dank ihrer genialen Konstruktion mit einem aufs Wesentliche reduzierten Design und den fast unbegrenzten Einstellmöglichkeiten gehört sie zur unverzichtbaren Grundausstattung jedes Betriebes. Mit der SO lösen Sie die täglichen Schleifaufgaben mit Bravour.

Die SO ist oft kopiert, jedoch hinsichtlich Qualität und Zuverlässigkeit unerreicht. Denn die sorgfältige Verarbeitung und der solide Maschinenaufbau garantieren Langzeitpräzision – auch nach jahrelangem harten Werkstatteinsatz.

Dafür bürgen wir.

- ▶ integrierte Abrichtvorrichtung
- ▶ präzise Schleifspindel
- ▶ vielfältige Einstellmöglichkeiten
- ▶ Messen in der Maschine



Teilkopf der S0



Radiales Positionieren mit Einstellfinger

Ein ausgeklügeltes Konzept

Das große Leistungsspektrum der S0 basiert auf ihren universellen Schwenk- und Einstellmöglichkeiten.

Unkompliziertes Arbeiten

Alle Bedienelemente sind leicht erreichbar an der Vorderseite der Maschine angebracht. Das Herzstück der Maschine – der Teilkopf – kann Werkzeuge bis $\varnothing 18,0\text{mm}$ aufnehmen und zum Schleifen außermittiger Radien quer zur senkrechten Schwenkachse

verstellt werden. Andere Werkzeugträger für quadratische oder rechteckige Werkzeugformen sind optional erhältlich (siehe Seiten 8 und 9).

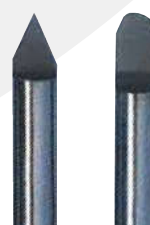
Gleich bleibende Qualität

Die sorgfältig gelagerte und spielfrei vorgespannte Schleifspindel lässt Sie vibrationsfrei und ohne Rattermarken schleifen. Eine Abdichtung gegen Schleifstaub und Verschmutzung garantiert jahrelange Nutzung ohne Qualitätsverlust.

Praktisch und schnell

Auch das Abrichten der Schleifscheibe erledigen Sie mit der S0 schnell, einfach und sauber. Die serienmäßige Abrichteinrichtung ist in die Schleifscheiben-Schutzhaube integriert und mit einem Handgriff in Arbeitsstellung gebracht. Die Staubschutzhaube erlaubt den problemlosen Anschluss eines Staubsaugers.

Die S0 ist als Tisch- oder Ständerversion erhältlich.



MEHR MÖGLICHKEITEN & HÖHERE PRÄZISION



Die SOE ist die richtige Maschine für den anspruchsvollen Anwender. Wer Werkzeuge in höherer Präzision, mit komplizierteren Schneiden und in größerer Stückzahl schleifen muss, wird die Vorzüge der SOE besonders schätzen.

Sie unterscheidet sich von der S0 durch eine besonders leicht laufende, axial zustellbare Schleifspindel, den fliegend gelagerten Werkzeugträger und ein geschlossenes Gehäuse, in das der Antrieb, die raffinierte Abrichteinrichtung und die Staubabsaugung integriert sind.

Selbstverständlich ist auch die SOE als Tisch- oder Ständermodell erhältlich.

- ▶ integrierte Staubabsaugung
- ▶ zustellbare Schleifspindel
- ▶ präzise Lagerung
- ▶ fliegend gelagerter Werkzeugträger
- ▶ Messen in der Maschine
- ▶ Querschlitzen nach rechts und links verstellbar



Der Teilkopfschlitten

Genauer und vielseitiger Arbeiten

Der fliegend gelagerte Werkzeugträger erlaubt mehr Bewegungsfreiheit und schnellere Handhabung beim Einstellen und Schleifen. Zur An- und Zustellung des Werkzeugs an die Schleifscheibe wird der Werkzeugträger grob axial verschoben. Die Feinverstellung erfolgt spielfrei in Hundertstelschritten über eine vorgespannte Führungshülse.



Abrichten bei geschlossener Schutzhaube

Höhere Arbeitsgenauigkeit

Wie bei der S0 ermöglichen zwei Schwenklager die Schwenkbewegung des Werkzeugs in zwei zueinander senkrechten Ebenen. Dabei garantiert die Nadellagerung des senkrechten Schwenklagers bei der S0E noch höhere Arbeitsgenauigkeit.

Der Teilkopfschlitten kann über eine Querverführung nach beiden Seiten um je 10 mm nach Skala mit Nonius verstellt werden. Deshalb können Sie mit der S0E auch außermittige Radien schleifen, die größer als der halbe Werkzeugdurchmesser sind.

Raffiniert abrichten

Um den Abrichtvorgang zu vereinfachen, Zeit zu sparen und um Korrekturen und Schleiffehler zu vermeiden, ist die S0E mit einer axial zustellbaren Schleifspindel ausgerüstet. Beim Abrichten wird die Schleifscheibe zum Abrichtdiamanten hin zugestellt. Mit einer Exzentrerscheibe kann der Schwenkbereich des Abrichtdiamanten zudem so begrenzt werden, dass an der Stirnseite der Schleifscheibe ein schmaler Rand stehen bleibt. So wird vermieden, dass sich der Einschnidefräser beim Halbieren überhitzt.



AUSBAUFÄHIG UND ERWEITERBAR



Die Herstellung und das Nachschärfen von Werkzeugen für feine und diffizile Gravuren oder komplizierte, eng tolerierte Fräsarbeiten erfordern Geschick und ein geschultes Auge. Und genau dafür gibt es für die ISOG S0 und S0E das MIKROSKOP. Sein Vorteil: Bis zu 80 % schneller einrichten und das Werkzeug ohne Umspannen exakt kontrollieren und messen.



Mit einem Blickfeld-Durchmesser von 6 mm und einer Vergrößerung von 1:20 zielt das Mikroskop auf kleinere Werkzeuge mit schwierigen Formen und engen Toleranzen.

Da das Mikroskop während des Schleifvorgangs aufgesetzt bleibt, kann das Werkstück speziell beim Schleifen komplizierter Formen ständig beobachtet und kontrolliert werden.

Mit dem Mikroskop erhält der Betrachter zudem ein plastisches Bild, das ihm Aufschluss über die Oberflächen-güte der Schneide gibt, was wiederum bei Feinstgravuren eine entscheidende Rolle spielt.

Das Mikroskop ist problemlos nach-rüstbar.

Auf den nächsten Seiten finden Sie unsere umfangreiche Zubehörpalette, mit der Sie den Anwendungsbereich Ihrer S0 oder S0E erweitern und Ihre Maschine noch vielseitiger und wirtschaftlicher machen.

Zur Orientierung haben wir die eigentlich unerlässlichen Zubehöre mit einem roten Dreieck (▲) gekennzeichnet. Die Teile, die Sie jederzeit nachrüsten können, sind mit einem schwarzen Dreieck (▲) markiert.



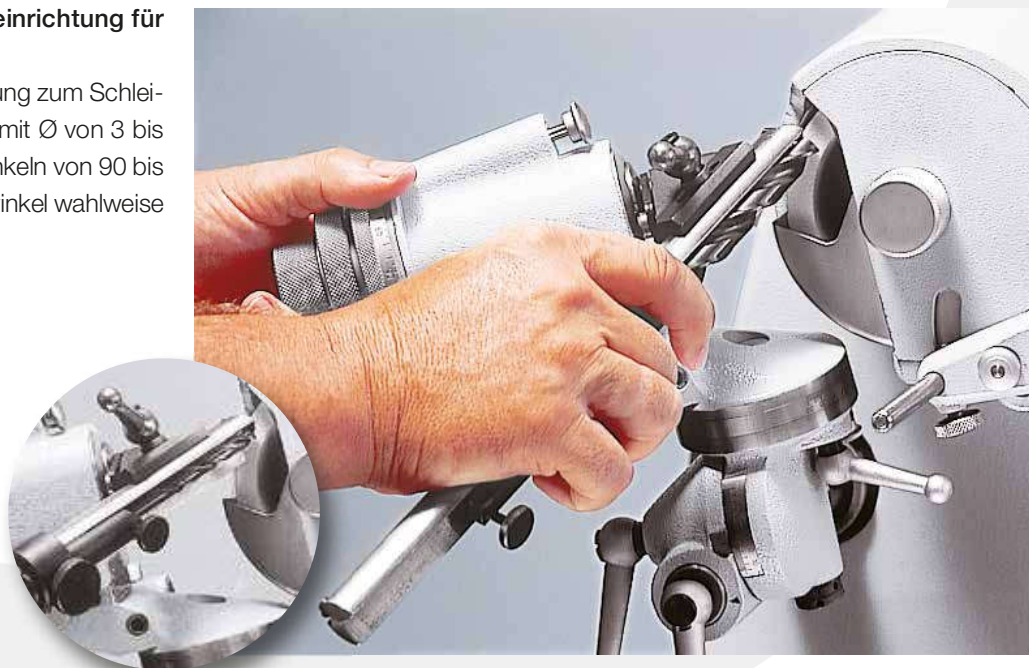
Staubabsaugung für die S0 ▲

Dank der serienmäßigen Staubschutzhaube ist die Ausrüstung mit einem leistungsfähigen Staubsauger kein Problem. Lieferbar als Standard-Sauger oder als Spezial-Staubsauger für Hartmetallstäube; komplett mit Saugschlauch Ø 38 mm.



Spiralbohrer-Schleifeinrichtung für S0 und S0E ▲

Eine nützliche Einrichtung zum Schleifen von Spiralbohrern mit Ø von 3 bis 18 mm und Spitzenwinkeln von 90 bis ca. 120°. Hinterschliffwinkel wahlweise einstellbar.



NÜTZLICHES ZUBEHÖR FÜR PERFEKTE SCHLEIFERGEBNISSE

Meißelhalter für S0 und S0E ▲

Der praktische Meißelhalter für rechteckige und quadratische Werkzeuge bis 20 mm Höhe. Mit Klemmhalter für Wendeplättchen. Ideal zum Herstellen und Nachschärfen von Dreh- und Formstählen. Auch mit Mikroskop nutzbar.



Handkurbel für S0 und S0E ▲

Wird einfach auf den Teilkopf aufgesteckt und ermöglicht schnelles und bequemes Rundschleifen ohne Verrenkungen.

Spannzangen für S0 und S0E ▲

Bewährte „ISOG“-Ausführung mit 20 mm Schaft-Ø und Sägewinde S20x2.

Spannbereich: 0,5 bis 18,0 mm (jeweils 0,5 mm steigend), Inch-Abmessungen und als Vierkant-Zangen.



WEITERES ZUBEHÖR

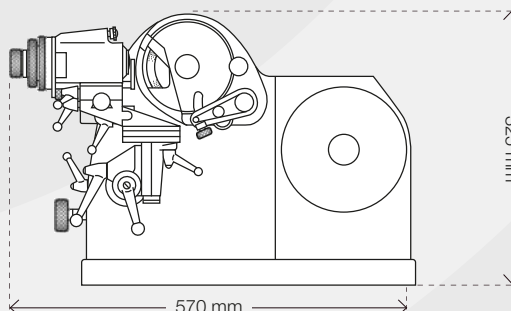
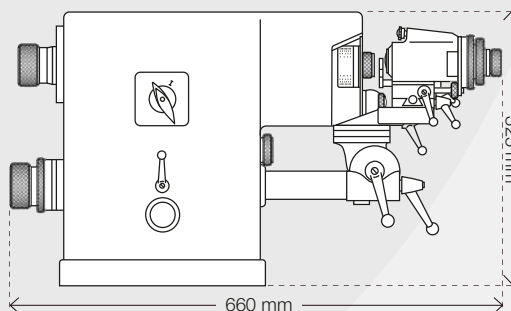
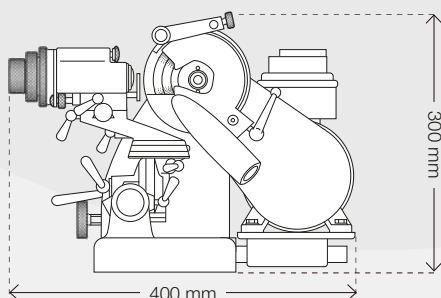
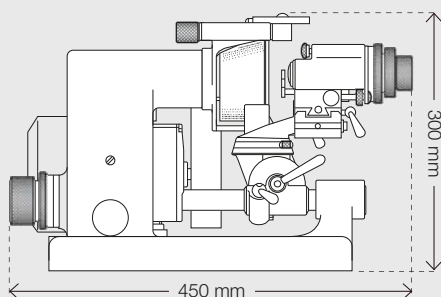
- | | |
|--|------------------------------------|
| ▲ Gelenkleuchte Halogen für S0 und S0E | ▲ Diamant-Handläpper |
| ▲ Schleifscheiben | ▲ Zangenanschlag |
| ▲ Schleifscheiben-Aufsatzfutter | ▲ Reservefilter für Staubabsaugung |
| ▲ Abricht-Diamant | ▲ Netzleitung mit Stecker |

Technische Daten S0/S0E

Schleifmotor/Schleifspindel	S0	S0E
Motorleistung	0,25 kW	0,55 kW
Motordrehzahl	2800 min ⁻¹	2800 min ⁻¹
Spindeldrehzahl	4500 min ⁻¹	4500 min ⁻¹
Werkzeug-Aufnahme	S0	S0E
Werkzeug-Ø mit Spannzangen	0,5 bis 18,0 mm	0,5 bis 18,0 mm
Vierkant-Spannzangen	4-5-6-7-8-10-12 mm	4-5-6-7-8-10-12 mm
Einstellungen der Werkzeug-Aufnahme	S0	S0E
Seitliche Verschiebung	10,0 mm nach rechts	je 10,0 mm nach rechts und links
Längsverschiebung	40 mm	40 mm
Max. Hinterschleifwinkel	45 °	45 °
Feinverstellung des Teilkopfträgers zur Schleifspindel	15 mm	15 mm
Rastenzahl der Teilscheibe	12	12
Abmessungen	S0	S0E
Länge	450 mm	660 mm
Breite	400 mm	570 mm
Höhe	300 mm	325 mm
Höhe Maschinenständer	915 mm	856 mm
Gewicht	S0	S0E
Tischmaschine	32 kg	65 kg
Ständermaschine	67 kg	125 kg
Standard		
Aufsatzfutter für Topfscheibe		
Abdrückmutter für Aufsatzfutter		
Topfschleifscheibe 100 x 50 x 20 mm für HSS		
Werkzeugsatz (8 Schlüssel)		

Zu jeder Maschine erhalten Sie eine ausführliche Bedienungsanleitung und eine Ersatzteilliste mit Aus- und Einbauhinweisen.

Abmessungen



Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen und Irrtum vorbehalten.
Darstellungen und Beschreibungen in diesem Prospekt enthalten kostenpflichtige Optionen.